



# Agreement Tehnic

## 021-05/357-2026

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALAȚII DE APĂ**  
**TUYAUX ET RACCORDS EN PP-R POUR INSTALLATIONS D'EAU**  
**PP-R PIPES AND FITTINGS FOR WATER SUPPLY NETWORKS**  
**PP-R ROHRE UND FITTINGS FÜR WASSERNETZE**

*cod categorie 28 și 29*

**PRODUCĂTOR:** **HELIROMA PLÁSTICOS SA**  
Zona Industrial. EN -1 / IC-2 km 250.5,  
3850-184 Albergaria-a-Velha. Portugalia  
Tel: +351 234 523 373; Fax: +351 234 523 375

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:**  
**HELIROMA PLÁSTICOS SA**  
Zona Industrial. EN -1 / IC-2 km 250.5,  
3850-184 Albergaria-a-Velha. Portugalia  
Tel: +351 234 523 373; Fax: +351 234 523 375

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC**



**AXA CERT**  
Localitatea Snagov. sat Tâncăbești, județ Ilfov  
Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro

**GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05**

*Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.03.2029 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor de: încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice” din cadrul AXA CERT SRL analizând documentația de solicitare de elaborare de acord tehnic, prezentată de Heliroma Plásticos SA și înregistrată cu nr. 5594.3 din 25.02.2026, referitoare la „Țevi și fittinguri din PP-R pentru instalații de apă” fabricate de firma Heliroma Plásticos SA din Portugalia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 021-05/357-2026, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință: I 9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I 13-2015 (modificat și completat în 2023) “Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice” și cu verificările efectuate de Laboratorul CEIS din Spania, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

### 1. Definierea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PP-R (polipropilenă Random Copolimer, tip 3) sunt realizate de firma Heliroma Plásticos SA din Portugalia, prin extrudare (țevile simple), coextrudare (țevile multistrat), respectiv injecție, în matrice metal

ice (fittingurile) pe linii de fabricație complet automatizate.

Țevile și fittingurile sunt fabricate din granule de polipropilenă Random Copolimer, tip 3 (PP-R 100), pură, nereciclată.

Se produc țevi cu diametrul nominal exterior ( $D_e$ ) în domeniul 20 ÷ 250 mm, cu presiunea nominală ( $P_n$ ) 10 ÷ 20 bar.

Fittingurile din PP-R sunt realizate în gama de diametre  $\varnothing$  20 ÷  $\varnothing$  160 mm, cu presiunea nominală ( $P_n$ ) 20 bar.

Fittingurile se produc pentru asamblarea prin polifuziune a componentelor din polipropilenă.

Pentru trecerea de la țevile din polipropilenă la țevile din metal, firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia produce fittinguri adaptabile (de tranziție), cu asamblare mecanică cu filet.

Țevile și fittingurile fabricate de firma HELIROMA – PLÁSTICOS SA din Portugalia sunt realizate într-o gamă tipodimensională ce cuprinde:

▪ **Țevi simple (monostrat) din PP-R, cu având denumirea comercială HELISYSTEM, cu următoarele caracteristici:**

- **SDR 7,4 / seria 3,2 (PN 16 bar), fabricate în 11 mărimi, cu următoarele caracteristici:**

- diametrul nominal exterior  $D_n$  20 ÷ 160 mm,  
- grosimi de perete 2,8 ÷ 21,9 mm;

- **SDR 6 / seria 2,5 (PN 20 bar), fabricate în 9 mărimi, cu următoarele caracteristici:**

- diametrul nominal exterior  $D_n$  20 ÷ 110 mm,  
- grosimi de perete 3,4 ÷ 18,3 mm.

▪ **Țevi multistrat, cu denumirile comerciale ROMAFASER și ROMA KLIMA, alcătuite din două straturi de PP-R și un strat intermediar din material compozit (polipropilenă și fibre de sticlă):**

- **Țevi ROMA KLIMA, SDR 11 / seria 5 (PN 10 bar), fabricate în 12 mărimi, cu următoarele caracteristici:**

- diametrul nominal exterior  $D_n$  20 ÷ 250 mm,  
- grosimi de perete 1,9 ÷ 22,7 mm;

- **Țevi ROMAFASER, SDR 7,4 / seria 3,2 (PN 16 bar), fabricate în 12 mărimi, cu următoarele caracteristici:**

- diametrul nominal exterior  $D_n$  20 ÷ 250 mm,  
- grosimi de perete 2,8 ÷ 34,2 mm.



▪ **Fitinguri, cu denumirea comercială HELISYSTEM, de tipurile:**

▪ **Fitinguri din PP-R, pentru îmbinare prin polifuziune, de tipurile:**

- mufe, cu Dn 20 ÷ 125 mm;
- teuri, cu Dn 20 ÷ 125 mm;
- coturi, cu Dn 20 ÷ 160 mm;
- reducții, cu Dn 25 x 20 ÷ 160 x 110 mm;
- cruci, cu Dn 20 ÷ 50 mm;
- dopuri, capace cu Dn 20 ÷ 160 mm;
- curbe de ocolire, cu Dn 20 ÷ 32 mm.

▪ **Fitinguri din PP-R, pentru îmbinare prin electrofuziune, de tipurile:**

- mufe, cu Dn 25 ÷ 160 mm;
- teuri, cu Dn 63 ÷ 160 mm;
- coturi, cu Dn 63 ÷ 160 mm;
- reducții, cu Dn 63 x 32 ÷ 160 x 110 mm.

▪ **Fitinguri mixte (polipropilenă+alamă CW617N) cu îmbinare prin polifuziune la un capăt și racord metalic (cu filet interior, cu filet exterior, cu piuliță olandeză) la celălalt capăt, pentru îmbinarea prin înfiletare cu celelalte elemente ale instalației.**

Se produc fittinguri mixte de tipurile: mufe, teuri, coturi, reducții, cu diametrul nominal, cu Dn 20 ÷ 110 mm.

## 1.2. Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PP-R, cu denumirile comerciale HELISYSTEM, ROMAFASER și ROMAKLIMA, realizate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia au culoarea verde și sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- denumirea producătorului;
- denumirea comercială;
- codul produsului (conține informații despre trasabilitate);
- data fabricației;
- caracteristicile tehnice ale produselor (materialul, diametrul, grosimea peretelui țevii, temperatură, SDR, seria, clasa de presiune, etc.).

Produsele sunt prezentate în anexa 4.1.

## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PP-R fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia se utilizează la realizarea următoarelor instalații din interiorul clădirilor:

- instalații de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă) și apă caldă de consum;
- instalații de încălzire, cu corpuri statice (prin corpuri de încălzire tip radiatoare, ventilo-convertoare) sau prin radiație cu suprafețe radiante (în pardoseală).

Temperaturi maxime admise:

- apă caldă de consum: 60°C;
- agent termic : +90°C

Presiunile și temperaturile maxime de exploatare sunt în funcție de serie (S), PN, SDR și clasele de utilizare, declarate de producător.

Instalațiile interioare se montează în spații unde temperatura nu coboară sub +4°C.

AT 021-05/357-2026

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă, țevile și fittingurile din PP-R, fabricate de firma Heliroma Plásticos SA din Portugalia trebuie să dețină aviz sanitar/notificare sanitară, cu termen de valabilitate corespunzător, eliberat(ă) în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile țevilor și fittingurilor din PP-R fabricate de Heliroma Plásticos SA din Portugalia au fost verificate prin încercări specifice de către laboratorul propriu și de laboratoare externe (AENOR - CEIS din Spania) și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii



nr. 10/95, republicată, cu modificările și completările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

• **Rezistență mecanică și stabilitate**

Țevile și fittingurile din PP-R fabricate de firma Heliroma Plásticos SA din Portugalia Soluțiile adoptate în concepția țevelor și fittingurilor din PP-R, precum și utilizarea în fabricație a polipropilenei PP-R 100 (Hostalen PPH 5416-Basell, RA130E-Borealis, Haiplen EP5 G6 BA-TaroPlast SpA) și a alamei - CW617N (la fittingurile mixte), conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la abraziune și stabilitate în condiții normale de exploatare.

• **Securitate la incendiu**

Pentru țevile și fittingurile din PP-R fabricate de Heliroma Plásticos SA din Portugalia nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 (modificată prin Legea nr. 198/2018), Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, Legea nr. 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002 (modificată prin O.U.G. nr. 103/2017), HG nr. 856/2002 (cu modificările și completările ulterioare) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, publicate în OMS nr. 119/2014 (modificate prin OMS nr. 994/2018). Ordinul MS nr. 275/2012 privind aprobarea "Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă" modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023.

Întrucât materialele din care sunt confecționate produsele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru fabricarea produselor în contact cu apa potabilă se vor utiliza numai materii prime pure (nereciclate).

• **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a țevelor și fittingurilor din PP-R este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele au stabilitate dimensională la creșterea temperaturii și nu sunt corodate sau dizolvate de fluidul de lucru.

Sistemele de suspendare/fixare (la instalațiile aparente), asigurarea spațiilor de dilatare la montaj (la țevile montate mascat în elementele de construcție) și prevederea compensatoarelor de dilatație (cu braț dilatator, cu liră de dilatație) fac ca elementele instalației să nu fie solicitate suplimentar, datorită fenomenelor de dilatare / contracție.

Produsele sunt realizate astfel încât în exploatare, nu necesită întreținere. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

• **Protecția împotriva zgomotului**

Țevile și fittingurile din PP-R nu au influență asupra acestei exigențe.

• **Economia de energie și izolare termică**

Țevile și fittingurile din PP-R nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică și hidrofugă.

Prin sistemele de îmbinare și de punere în operă în instalații (sudarea componentelor termoplastice, asamblarea cu filet a fittingurilor adaptoare cu elementele metalice ale instalației) se asigură economie de energie în raport cu produsele și tehnologiile clasice de realizare a instalațiilor.



Suprafețele interioare fiind realizate cu o bună finisare (prezentând o rugozitate redusă) consumul de energie pentru vehicularea debitelor de apă este redus.

Pe tronsoanele unde nu pot fi respectate condițiile de exploatare conform instrucțiunilor producătorului, se impun măsuri de izolare termică a țevilor (cele pentru apă caldă se izolează împotriva pierderilor de căldură, iar cele pentru apă rece se izolează împotriva aportului de căldură și condensului).

#### • Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Se va aplica conform Legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

#### 2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, recomandată de producător este de 50 de ani, cu condiția respectării instrucțiunilor de alegere, montaj, exploatare, transport, depozitare și manipulare, prezentate de acesta.

Producătorul acordă o garanție de 2 ani de la data livrării.

#### 2.2.3. Fabricația și controlul

Calitatea producției este asigurată prin efectuarea unui control permanent, atât pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern, în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Control al Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din standardul ISO 9001:2015. Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Fabricația produselor se realizează în conformitate cu specificația tehnică a producătorului și cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității.

Firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia are certificat sistemul de management de calitate, în conformitate cu standardul ISO 9001:2015, de către AENOR

din Spania (certificat nr. ER-0403/2007, cu termen de valabilitate 05.09.2027). Certificatul este anexat la dosarul tehnic.

#### 2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PP-R fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia se efectuează în conformitate cu datele prezentate de producător în instrucțiunile de montaj și cu respectarea prevederilor din reglementările tehnice românești I 9-2022, I 13-2015 (cu modificările și completările din 2023) și NP 084-2003.

Îmbinarea dintre țevi și fittinguri se realizează prin înfiletare sau prin următoarele procedee:

- sudură „cap la cap”;
- sudură prin polifuziune;
- sudură prin eletrofuziune.

La realizarea sudurilor se vor respecta instrucțiunile de lucru ale producătorului și parametrii indicați de acesta (adâncime inserție, timp de încălzire, timp de reglare, timp de răcire).

Nu se vor efectua suduri la temperaturi ale mediului ambiant mai mici de +5°C. Îmbinările prin sudură se vor executa numai de personal calificat pentru astfel de lucrări.

La montare se va asigura perpendicularitatea și planeitatea capetelor țevilor. Pentru montajul aparent al țevilor din PP-R se va ține seama de coeficientul de dilatare și vor fi prevăzute elemente pentru preluarea dilatării, schimbări ale traseului, puncte fixe, etc. Distanța între elementele de susținere va fi stabilită conform instrucțiunilor producătorului și variază funcție de diametrul țevii și temperatura fluidului vehiculat prin instalație.

Pentru țevile cu Dn 20 ÷ 32 mm, raza minimă de curbare este de 8 x Dn, la o temperatură de +15°C. Obținerea unei curbe cu raza mai mică de 8 x Dn se poate face doar prin suflare de aer cald, cu temperatura de cca 140°C (este interzisă încălzirea cu flacără directă).

Toate aceste operații trebuie efectuate numai de către persoane cu experiență, calificate pentru astfel de lucrări și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de



producător, respectând cerințele normativelor românești în vigoare.

### 2.3. Caietul de prescripții tehnice

#### 2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor. Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Control al Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

#### 2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PP-R se realizează în conformitate cu specificațiile tehnice ale producătorului HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia elaborate la nivelul de calitate declarat de acesta.

Producătorul va efectua verificări periodice, în vederea confirmării menșinerii caracteristicilor specificate. Fiecare produs va fi marcat corespunzător.

#### 2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de avizul sanitar/notificare sanitară (eliberat(ă)) pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă), de certificatul de garanție, de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, dată de producător, potrivit legislației românești în vigoare, standardele SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Documentație suport”, toate documentele vor fi prezentate în limba română.

Țevile se livrează sub formă de bare drepte, cu lungimea de 4 m, ambalate în folie din polietilenă.

Fitingurile se livrează în pungi din material plastic sau în cutii din carton.

Producătorul va furniza instrucțiunile de montaj și exploatare, precum și datele privind condițiile de transport, depozitare, traduse în limba română.

#### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se va efectua cu respectarea instrucțiunilor producătorului și a următoarelor reglementări tehnice în vigoare în România:

- I 9-2022. Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- I 13-2015 (cu modificările și completările din 2023). Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală.
- NP 084-2003. Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

#### Concluzii

##### Aprecierea globală

- Utilizarea „Țevilor și fittingurilor din PP-R pentru instalații de apă” fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea în contact cu apa potabilă, țevile și fittingurile din PP-R fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia trebuie să dețină aviz sanitar/notificare sanitară, cu termen de valabilitate corespunzător, eliberat(ă) în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă, de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.



### Condiții

- Calitate produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement
- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.
- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- AXA CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de organismul elaborator de agrement tehnic.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului/procedeului/seturilor de produse va fi realizată conform programului stabilit de către AXA CERT, organism elaborator al agrementului tehnic (verificări/incercări de laborator, tipul și frecvența încercărilor).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- Organismul elaborator al agrementului tehnic (sau alt organism elaborator de agrement tehnic abilitate de către CTPC în cazul în care cel inițial își încetează activitatea) va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita

MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.
- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

**Valabilitatea agrementului tehnic: 26.03.2029**

**Valabilitatea avizului tehnic: 26.03.2028**

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Ing. Ioan Răzvan Vincene



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are implementat și certificat sistemul de management integrat calitate - mediu - sănătate și securitate operațională, în conformitate cu standardele ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001:2023, certificate nr. ER-0403/2007, GA-2025/0133, SST-0080/2025, valabile până la 05.09.2027, respectiv 07.05.2028, eliberate de organismul de certificare AENOR din Spania.

Calitatea materialelor utilizate precum și controlul eficient al asigurării constante a calității, permit o apreciere a durabilității de min. 50 de ani (conform declarației producătorului) cu condiția alegerii corecte, la proiectarea instalațiilor, a clasei de utilizare, seriei (S), SDR și respectării condițiilor de utilizare prescrise de producător (presiune, temperatură, viteză de curgere).

Tehnologia de execuție a instalațiilor de alimentare cu apă potabilă, apă caldă și de încălzire (prin corpuri de încălzire tip radiatoare sau prin radiație în pardoseală), cu țevi și fittinguri din PP-R, produse de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

Pentru țevile și fittingurile din PP-R, firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia deține certificate de examinare de tip, emise de AENOR din Spania (certificate nr. 001/005733, 001/006419, 001/005748, 001/007512, 001/006438, cu termene de valabilitate 11.04.2027, 14.02.2028, 09.02.2030), DVGW din Germania (certificate nr. DW-8317CU0307, DW-8317BT0233, cu termen de valabilitate 24.07.2029) și Certif din Portugalia (certificat nr. TMP-046, 047/2024, cu termen de valabilitate 26.12.2028). Documentele sunt anexate la dosarul tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția ca utilizarea lor să se facă numai pe baza datelor tehnice conținute în documentația producătorului, cu respectarea cerințelor și nivelurilor de performanță prevăzute în reglementările tehnice românești în vigoare, aplicabile.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia are obligația de a obține de la beneficiari date privind comportarea în condiții reale de exploatare a produselor și să le pună la dispoziția elaboratorului de agrement, în vederea prelungirii avizului agrementului tehnic.

Orice modificări ale tehnologiei de fabricare, de introducere de noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.



## SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele efectuate în laboratorul CEIS din Spania, pentru următoarele produse menționate în tabel:

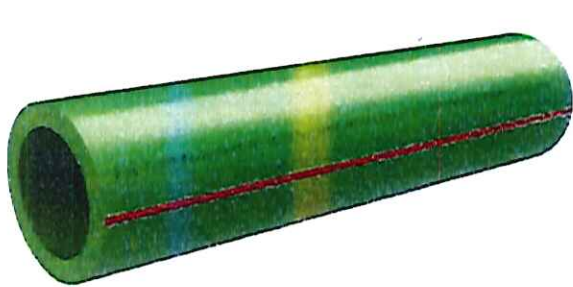
Verificarea	Metoda	Verificator	Cerințe	Rezultate
<i>Țeavă Helisystem Dn 40×6,7mm, Pn 20 bar, SDR 6, fittinguri dn PP-R (mufă, cot, teu) Dn 40 mm și fittinguri mixte Ø 40×Ø 1 ¼, Ø 50×Ø 1 ½</i>				
Rezistența la presiune internă, metoda: apă-în-apă	ČSN EN ISO 1167-1,2: 2006	Laborator CEIS din Spania	Încercarea s-a efectuat după condiționarea epruvetelor, timp de 3 ore la temp de 20°C. Parametrii de testare: T = +20°C; t ≥ 1 h σ = 16 MPa; p <sub>test</sub> = 60,5 bar	Fără cedare, timp atins: > 1 ore. Corespunde
Rezistența la presiune internă, metoda: apă-în-apă	ČSN EN ISO 1167-1,2: 2006		Încercarea s-a efectuat după condiționarea epruvetelor, timp de 3 ore la temp de 95°C. Parametrii de testare : T = +95°C; t ≥ 1000 h σ = 3,8 MPa; p <sub>test</sub> = 13,2 bar	Fără cedare, timp atins: > 1000 ore. Corespunde
<i>Țeavă multistrat Romafaser Dn 40×3,7mm, SDR 11, fittinguri din PP-R (mufă, cot, teu) Dn 40 mm și fittinguri mixte Ø 40×Ø 1 ¼</i>				
Rezistența la presiune internă, metoda: apă-în-apă	ČSN EN ISO 1167-1,2: 2006	Laborator CEIS din Spania	Încercarea s-a efectuat după condiționarea epru-vetelor, timp de 3 ore la temp de 20°C. Parametrii de testare: T = +20°C; t ≥ 1 h σ = 16 MPa; p <sub>test</sub> = 32,6 bar	Fără cedare, timp atins: > 1 ore. Corespunde
Rezistența la presiune internă, metoda: apă-în-apă	ČSN EN ISO 1167-1,2: 2006		Încercarea s-a efectuat după condiționarea epruvetelor, timp de 3 ore la temp de 95°C. Parametrii de testare : T = +95°C; t ≥ 1000 h σ = 3,5 MPa; p <sub>test</sub> = 7,1 bar	Fără cedare, timp atins: > 1000 ore. Corespunde
Verificarea rezistenței asamblărilor la cicluri de temperatură	EN ISO 19893:2019		Încercarea ansamblului alcătuit din țeavă și fittinguri s-a efectuat la parametrii de testare: T = +20°C, t = 15 min. T = +95°C, t = 15 min. σ = 2,4 MPa. Durata unui ciclu complet: 30 min. Nr. de cicluri: 5000	Fără scăpări de fluid în zonele de îmbinare, ruperi de material sau deformări Corespunde
<i>Țeavă multistrat Romaklima Dn 40×3,7mm, SDR 11; fittinguri din PP-R (mufă, cot, teu) Dn 40 mm și fittinguri mixte Ø 40×Ø 1 ¼</i>				
Verificarea rezistenței asamblărilor la cicluri de temperatură	EN ISO 19893:2019		Încercarea ansamblului alcătuit din țeavă și fittinguri s-a efectuat la parametrii de testare: T = +20°C, t = 15 min. T = +95°C, t = 15 min. σ = 2,4 MPa. Durata unui ciclu complet: 30 min. Nr. de cicluri: 5000	Fără scăpări de fluid în zonele de îmbinare, ruperi de material sau deformări Corespunde

Grupa specializată nr. 5 din cadrul AXA CERT își însușește rezultatele din rapoartelor de încercări nr. PLA-0678//24-1 din 17.02.2025, PLA-0702/25-1 din 16.12.2025, PLA-0706/25-1 din 17.12.2025, încercări efectuate de Laboratorul CEIS din Spania, certificat acreditare ISO 17025 nr. 1/LE149

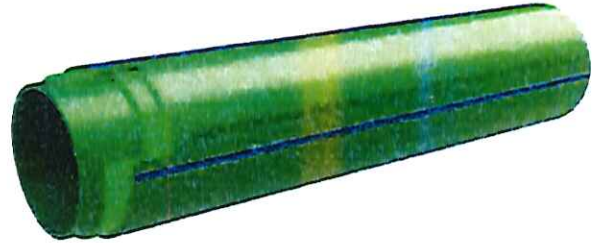


4. Anexe

4.1. Prezentarea produselor



Țeavă HELISYSTEM



Țeavă ROMAFASER / ROMA KLIMA



Fitinguri HELISYSTEM



• *Extrase semnificative din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate*

Grupa Specializată nr. 5 din cadrul AXA CERT alcătuită din următorii specialiști:

Președinte grupă : ing. Ioan Răzvan Vincene

Raportor grupă: ing. Ileana Nicoleta Ou

Membrii grupă: ing. Georgeta Sălăgeanu  
ing. Mihăiță Gitlan

s-a întrunit în ședința de deliberare, încheiată cu procesul verbal nr. 5594.4 din data de 11.03.2026 pentru a analiza cererea de elaborare a agrementului tehnic înregistrată la AXA CERT cu nr. 5594.3 din 25.02.2026, referitoare la „Țevi și fittinguri din PP-R pentru instalații de apă”, împreună cu dosarul tehnic și documentația pusă la dispoziție de beneficiar și a stabilit următoarele:

• Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC.

• Țevile și fittingurile din PP-R pentru instalații de apă fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia sunt concepute pentru a fi utilizate în instalațiile de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă de consum și de încălzire, cu corpuri statice (prin corpuri de încălzire tip radiatoare, ventilo-convertoare) sau prin radiație cu suprafețe radiante (în pardoseală).

• Prelungirea termenului de valabilitate a avizului tehnic se va face în funcție de rezultatele încercărilor privind comportarea în timp a produselor puse în operă la lucrările de construcții realizate în România. În cazul în care avizul tehnic nu este prelungit, agrementul tehnic se anulează de la sine.

• Producătorul comercializează produsul numai însoțit de declarația de conformitate cu prezentul Agrement tehnic și pune la dispoziția beneficiarilor instrucțiunile specifice privind domeniile de utilizare, condițiile de depozitare, modul de punere în operă și de exploatare a acestuia, redactate în limba română.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată nr. 5 propune aprobarea de către CTPC a Agrementului Tehnic nr. 021-05/357-2026 “Țevi și fittinguri din PP-R pentru instalații de apă” fabricate de firma HELIROMA PLÁSTICOS SA din Portugalia, cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 26.03.2029

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-05/357-2026, conținând 45 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

**Raportorul grupei specializate nr. 5**

*ing. Ileana Nicoleta Ou*

**Membrii grupei specializate:**

*ing. Ioan Răzvan Vincene*

*ing. Georgeta Sălăgeanu*

*ing. Mihăiță Gitlan*

AT 021-05/357-2026



Pagina 11 din 11

